

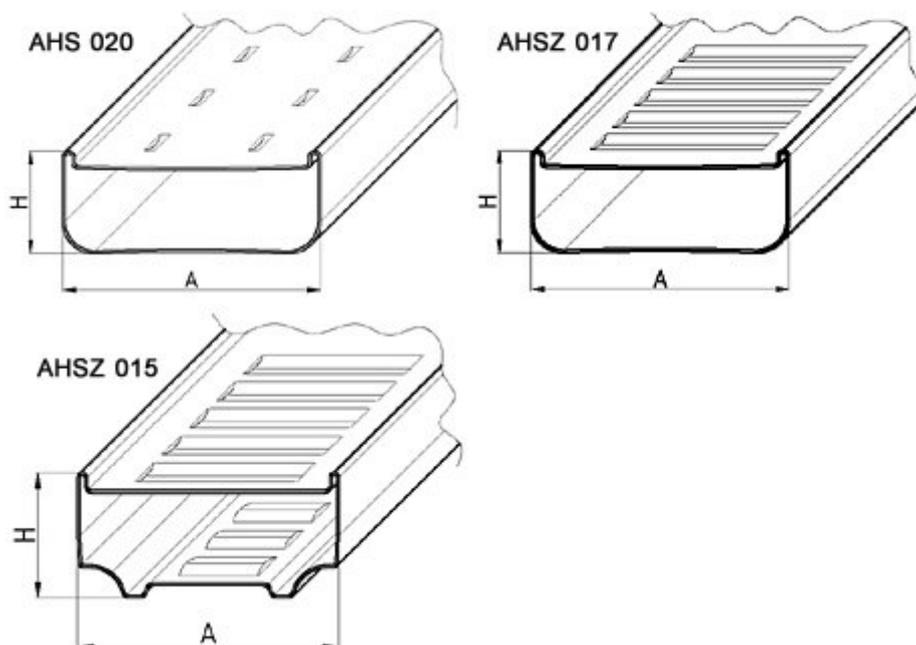
HELIMA - NIROTEC

Die Entwicklung zu unserer neuen Produktserie NIROTEC, dem Edelstahl-Abstandhalter, basiert auf der Forderung, die hohen Ansprüche an den Randverbund zu optimieren.

Als Ergebnisse stehen sowohl die eindeutige Verbesserung der Wärmeleitfähigkeit, als auch die einwandfreie Verarbeitung. Die Verarbeitung der Sprossensysteme mit NIROTEC ist problemlos.

Somit sind weiterhin die Voraussetzungen für die traditionellen und bewährten Produktionsverfahren gegeben. Das Ziel, die Wärmeleitfähigkeit erheblich zu verbessern, untermauern eindrucksvoll die Prüfergebnisse renommierter Prüfinstitute.

Standard-Abmessungen im Überblick:



Helima-Artikel	SZR	Maß A	Maß H	Wandstärke
556	6 mm	5,5 mm	7 mm	0,17 / 0,20 mm
756	8 mm	7,5 mm	7 mm	0,17 / 0,20 mm
956	10 mm	9,5 mm	7 mm	0,17 / 0,20 mm
1156	12 mm	11,5 mm	7 mm	0,15 / 0,17 / 0,20 mm
1356	14 mm	13,5 mm	7 mm	0,15 / 0,17 / 0,20 mm
1456	15 mm	14,5 mm	7 mm	0,15 / 0,17 / 0,20 mm
1556	16 mm	15,5 mm	7 mm	0,15 / 0,17 / 0,20 mm
1756	18 mm	17,5 mm	7 mm	0,15 / 0,17 / 0,20 mm
1956	20 mm	19,5 mm	7 mm	0,20 mm

Werkstoff

Edelstahllegierungen 1.4301 (weitere Legierungen auf Anfrage)

Oberflächenbeschaffenheit

Metallische Oberfläche

Ausführungsart und Oberflächeneigenschaften „MATT glänzend“ in geriffelter Ausführung.

Bandbeschichtete Oberfläche

Die Beschichtung erfolgt im Coil Coating Verfahren mit Farbumgriff auf den Butylflanken. Die gleichbleibende Qualität der Beschichtungs- und der Farbeigenschaften werden ständig überprüft.

- Schichtdicke nach ECCA T1 [1995]
- Spiegelglanz nach ECCA T2 [1995]
- Farbgleichheit in Lab – Hunter nach ECCA T3 [1995]
- Haftung nach Verformbarkeit von Lackfilmen nach ECCA T7 [1995]
- Gitterschnitt Test nach DIN 53151
- Vernetzungsgrad von chemisch vernetzbaren Lacksystemen (MEK)

Oberflächeneigenschaften

Gleichmäßig metallisch glänzende oder farbige Oberfläche mit Farbumgriff.
Kein Fogging der Beschichtung (DIN EN 1279-6:2002 Anhang F)
Der Glanzgrad der farbigen Beschichtungen ist zwischen 10 = "Matt" und 80= "Hochglanz" wählbar.

Standardfarben

HELIMA 9010 [reinweiß]
HELIMA 9005 [tiefschwarz]

Perforationsvarianten

Der Öffnungszyklus der Perforationslöcher ist bezogen auf die Verarbeitung optimal auf die vor- bzw. nachträgliche Füllung mit Trockenmittel ausgelegt. Die Perforationsöffnungen sind für metallische und bandbeschichtete Abstandhalterprofile angepasst.

Biegefähigkeit

Durch gezielten Rohstoffeinsatz sowie Lenkung der Fertigungsparameter wird die Biegefähigkeit für Anlagen mit vor- und nachgeschalteter Trockenmittelbefüllung.

Verpackungsvarianten

Kartonverpackungen und Containergestellverpackungen in Längen von 5 / 6 / 7 Metern.

Systemkomponenten / Verbindungselemente

Geradeverbinder und Eckwinkel in Stahl- oder Polyausführung als Systemkomponenten für die Isolierglasindustrie, bei Geradeverbindern auch als vorgesteckte Variante. Auf Anfrage sind auch Sonderausführung für spezielle Anwendungen erhältlich.

Copyright © 2004 Helmut Lingemann GmbH & Co. KG