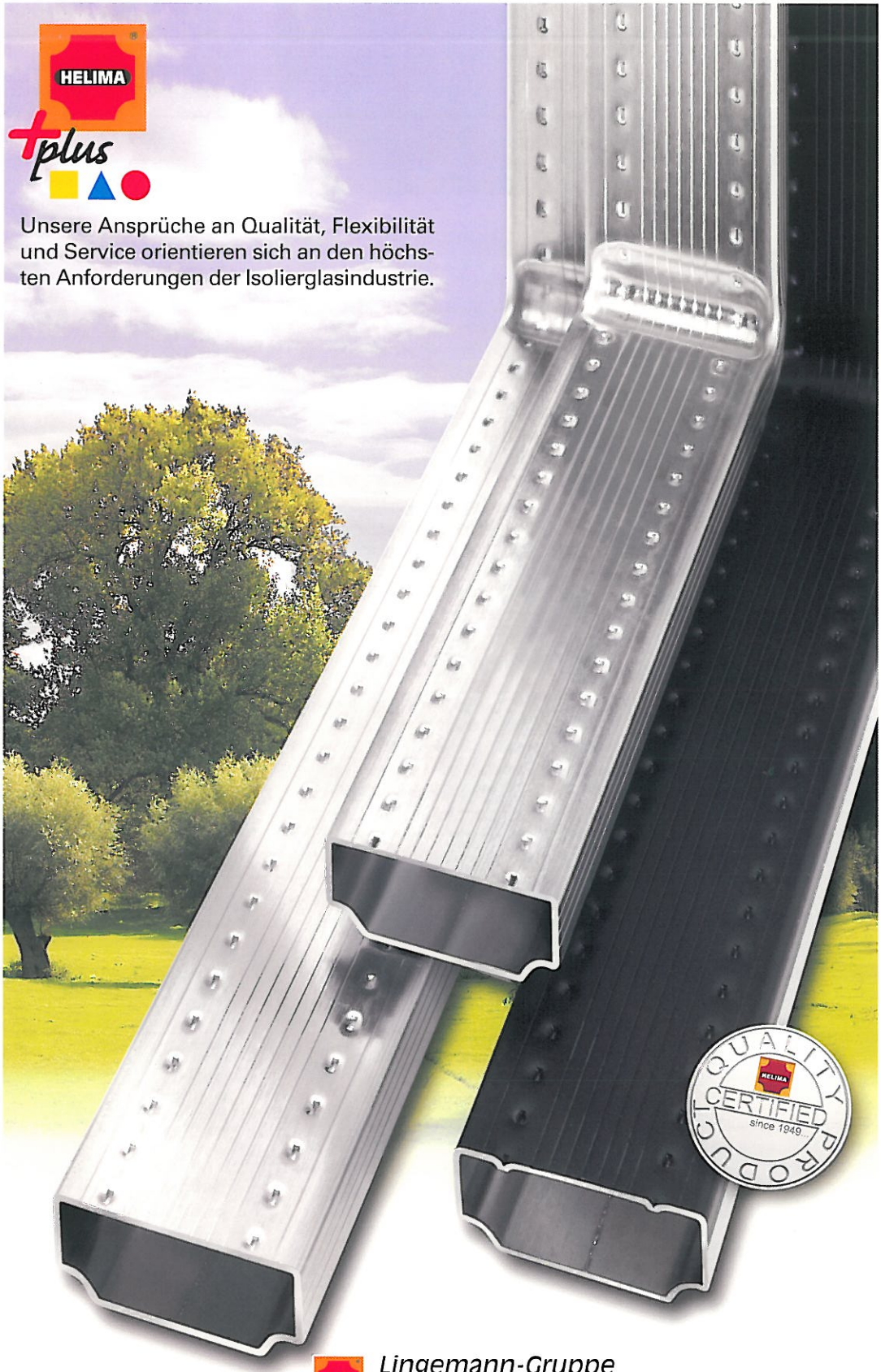
HELIMA

ANWENDERORIENTIERTE QUALITÄTS-LÖSUNGEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU FÜR DIE VERGLASUNGSTECHNIK

ABSTANDHALTER

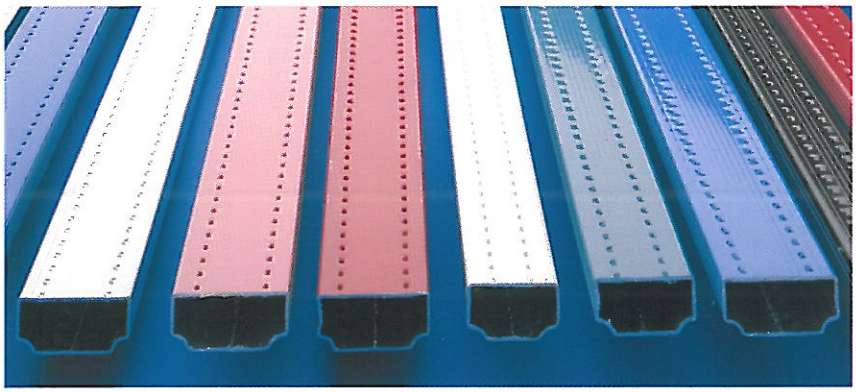


Lingemann-Gruppe
HELIMA

QUALITÄT • FLEXIBILITÄT • SERVICE

ABSTANDHALTER / DUPLEX

hf-geschweißt mit Sichtrillen, 2 reihig perforiert,
Verbindungselemente für Isolierglasprofile



Profiloptimierung
durch optimalen Querschnitt, entspricht in allen Belangen den Anforderungen modernster Fenstertechnologie.

Abstandhalterserien
Serie S – Standardausführung zur einwandfreien Verarbeitung entsprechend dem Anforderungsprofil der modernen Isolierglasfertigung

Serie B – Profilserie mit definierten Sonderansprüchen, die zielgerichtet umgesetzt werden

Serie E – Abstandhalterserie für den Steckbereich

Serie F – Farbig beschichtete Abstandhalter in einem Herstellungsverfahren, das alle Anforderungen erfüllt

Serie W – weichgeglühte Abstandhalter für den individuellen Einsatz im Modellbereich

Qualitätsstandard
Für die Sicherung der Qualität der Abstandhalter- und Duplex-Profile arbeiten wir nach internen Vorgaben und Anforderungen internationaler Normen.

- Aluminiumlegierungen der Werkstoffreihe EN AW-3000ff
- Profilabmessung, Kontur, Länge und Ausführung des Sägeschnitts (Maße, Form und Geradheit nach DIN EN 1279-6) mittels digitaler Messwerkzeuge unter Anwendung von statistischer Prozesskontrolle (SPC)
- Oberflächenzustand / Haftprüfung (Abstandhalter – Prüfkörper nach DIN EN 1279-6 Anhang F) mit handelsüblichen Dichtstofftypen (PS/PU)
- Die Biegefähigkeit wird auch durch den gezielten Rohstoffeinsatz, sowie Lenkung der Fertigungsparameter realisiert
- Perforationsöffnungen (Diffusionsöffnungen) für vor- bzw. nachgeschaltete Befüllung mit Trockenmittel. Spezielle Anforderung hinsichtlich Wasseraufnahme des Trockenmittels sowie Taupunkttemperatur nach 24h
- Schweißnahtausführung und Biegefähigkeit (unerwünschte Öffnungen und Biegefestigkeit nach DIN EN 1279-6 Anhang H) mittels in jeder Produktionslinie integrierter Wirbelstrom-Prüftechnologie zur sicheren Vermeidung unerwünschter Fehlerquellen.

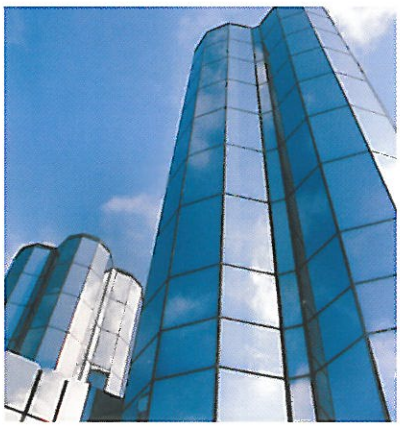
Mit dieser Technologie wird die Normforderung bei weitem übertroffen.

- Fogging-Prüfung nach DIN EN 1279-Anhang C für alle Produkte und Systemkomponenten
- Verpackung und Kennzeichnung mittels barcodegesteuerter Abläufe vom Wareneingang der eingesetzten Rohstoffe bis zum Versand der Fertigware
- Verbindungselemente (Verbindungen nach DIN EN 1279-6)

Hinzu kommen die Anforderungen hinsichtlich unserer Farbbeschichtung (Coil-Coating-Verfahren), die mechanisch technologischen Lackeigenschaften zur Sicherstellung der Verwendung - natürlich auch zur Verwendung auf Abstandhalter-Biegeautomaten
- Haftung nach Verformbarkeit von Lackfilmen / T – Bend – Test (ECCA T7)
- Gitterschnitt – Test (DIN 53151)
- Vernetzungsgrad von chemisch vernetzten Lacksystemen (MEK)

Farbeigenschaften
- Schichtdicke (ECCA T1)
- Spiegelglanz (ECCA T2) in der Ausführung 10 = matt bis 80 = hochglanz
- Farbgleichheit nach Lab – Hunter (ECCA T3)

Weitere Eigenschaften
- Farbfreiheit im Bereich der Butylierung zur sicheren Abdichtung der Isolierglaseinheit
- Einbrenntemperaturen von ca. 240 Grad C zur sicheren Vermeidung von Fogging der Beschichtung



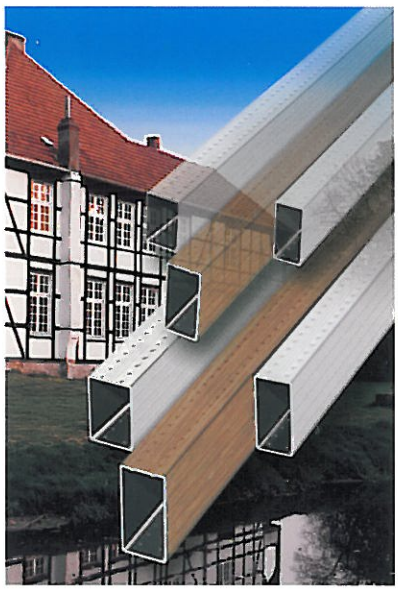
Die Umsetzung unserer Anforderungen an die Produkte wird zusätzlich durch die Erfahrung unserer Anwendungstechnik realisiert.

Das Lieferprogramm ist auf die jeweiligen Ansprüche aus der Industrie angepasst. Hier stehen neben allen international erforderlichen Abmessungen auch Lösungen hinsichtlich
- Länge 5m/6m/7m
- Verpackung Container/Karton/Kiste

Profile in manschettierter / lose gelegter Form gegeben. Diese Variantenvielfalt bedient jegliche Forderung an einen führenden Lieferanten, der jeglichen Ansprüchen genügt.

Durch die modernste Fertigungstechnologie wird darüber hinaus auch die bekannte Lieferflexibilität realisiert.

Duplex
Unser System Duplex bietet die wirtschaftliche Fertigung von Kassettenfenstern, das sich in den Jahren zu einem festen Bestandteil unseres Lieferprogramms entwickelt hat. Natürlich ist hierzu ebenfalls die Fertigung in der farbig beschichteten Variante Standard.



Helima....
profilierte Lösungen

Lingemann-Gruppe
HELIMA
Profilierte Lösungen

Helmut Lingemann GmbH & Co. KG
Postfach 10 10 12 • D–42010 Wuppertal
Am Deckershäuschen 62 • D–42111 Wuppertal
Telefon: 02 02 / 70 94 0 • Telefax: 02 02 / 70 94 288
www.helima.de • e-Mail: info@helima.de

HELIMA tplus

QUALITÄT • FLEXIBILITÄT • SERVICE