

Ködiglaze P



Spezial-Klebstoff für das Verkleben von Isoliergläsern in Fensterflügel

- Gut feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$
- Hohe Standfestigkeit
- Härtet auch als einkomponentiger Klebstoff mit Luftfeuchtigkeit aus

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan mit Beschleunigerpaste		
Farbe	Komponente A: weiß Komponente B: schwarz Mischfarbe A+B, Kartusche: grau		
Dichte			
A-Komponente	1,17	g/cm ³	DIN 53479 ¹⁾
B-Komponente	1,35	g/cm ³	DIN 53479 ¹⁾
Kartuschenware	1,17	g/cm ³	DIN 53479 ¹⁾
Konsistenz	Pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit		
Mischungsverhältnis			
- nach Gewicht	A-Komponente : B-Komponente = 10 : 1,15		
- nach Volumen	A-Komponente : B-Komponente = 10 : 1		
Topfzeit	20	Min.	Bei $+23^{\circ}\text{C}$
Volumenänderung	6	%	DIN 52451
Härte Shore A	48		DIN 53505
Reißdehnung	450	%	DIN 53504
Zugfestigkeit	2	N/mm ²	DIN 53504
Zugscherfestigkeit	2	N/mm ² (bei 2 mm Schichtdicke)	DIN 53283
Weiterreißwiderstand	9	N/mm	DIN 53515
¹⁾ Normalklima 23/50-2 DIN 50 014			

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

$+15^{\circ}\text{C}$ bis $+30^{\circ}\text{C}$

Verarbeitungsanlagen

Die Verarbeitung des Materials mit Beschleunigerpaste erfolgt mit Misch- und Dosieranlagen. Bitte dazu Rücksprache mit dem Anlagenhersteller nehmen.

Die Verarbeitung des Materials in der einkomponentigen Kartuschenvariante erfolgt über handelsübliche Kartuschenpressen.

Ansetzen der Mischung

Bei Verarbeitung durch Mischautomaten ist auf die richtige Einstellung der Dosierzylinder zu achten. Mischungsverhältnis nach Volumen: 10 : 1.

Das Zweikomponentengemisch muss innerhalb der angegebenen Topfzeit verarbeitet werden. Bei höherer Temperatur ist die Topfzeit kürzer. Es sollte nur die in dieser Zeit verarbeitbare Menge angesetzt werden.

Mischtoleranz: $\pm 10\%$.

Arbeitsvorbereitung

Die Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Für die Reinigung verschmutzter Untergründe empfehlen wir **Körasolv GL**. Speziell für die Reinigung des Randverbundes ist **Ködiglaze Wash Cleaner** einzusetzen.

Zur Haftungsverbesserung auf Holz empfehlen wir **Ködiglaze Holz Primer**. Auf Kunststoffen wie z.B. PVC kann die Haftung mit **Ködiglaze PVC Primer** verbessert werden.

Zur Ermittlung der notwendigen Vorbehandlung sind grundsätzlich Vorversuche durchzuführen.

Klebung (Ködiglaze P + Beschleunigerpaste)

Die Klebschichtdicke muss abhängig von der erwarteten Bauteilbewegung dimensioniert werden.

Die Applikation erfolgt im Glasfalz. Bedingt durch die pastöse Konsistenz empfiehlt es sich, Zentrierklötze zu verwenden. Handelbar in der Produktion nach 2 Stunden und transportfähig frühestens nach ca. 12 Stunden bei $+23^{\circ}\text{C}$.

KÖDIGLAZE P

Klebung (Ködiglaze P Kartuschenvariante)

Die Klebschichtdicke muss abhängig von der zu erwarteten Bauteilbewegung dimensioniert werden.

Zur Beschleunigung der Aushärtung empfiehlt es sich, die Fuge vor der Klebstoffapplikation, mit einem Sprühnebel aus Wasser zu befeuchten. Die Applikation erfolgt im Glasfalz. Bedingt durch die pastöse Konsistenz empfiehlt es sich, Zentrierklötze zu verwenden.

Das verklebte Element ist in der Produktion bis 2 Stunden nach der Applikation handelbar. Nach 2 Stunden ist das Element ausgerichtet zu lagern. Das Element ist frühestens nach ca. 15 Stunden Lagerung bei +23°C transportfähig.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Zum Entfernen von nicht ausgehärtetem Klebstoff kann **Körclean R 100** verwendet werden.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **Körsolv PU 677** reinigen oder spülen.

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Nicht unter +10°C oder über +25°C, trocken und gut verschlossen lagern.

Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebände:

Kartusche: 12 Monate

Schlauchfolie: 12 Monate

A-Komponente: 9 Monate

B-Komponente: 9 Monate

(Achtung: B-Komponente vor Frost schützen!)

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abgebanderten Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für Unfallverhütung, beachten.

Die Anwendung "Direkte Verklebung von Isoliergläsern in Fensterflügel" bedarf einer vorherigen technischen Beratung.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

300 ml Kartusche (Karton à 12 Stück)

600 ml Schlauchfolie (Karton à 12 Stück)

A-Komponente: 230 kg Fass
(Innendurchmesser: 571,5 mm)

B-Komponente: 25,6 kg Hobbock
(Innendurchmesser: 280 mm)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehende technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162

eMail

Internet

D-66929 Pirmasens

info@koe-chemie.de

www.koe-chemie.de

