

Ködiguard UV



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

UV-härtendes Einkomponenten-Gießharz

- Zur Herstellung von Verbundglas
- Mit überwiegend schalldämmenden und zusätzlich angriffhemmenden Eigenschaften

TECHNISCHE DATEN

Basis	Niedrigviskoses Acrylharz		
Farbe	farblos, klar		
Konsistenz	dünnflüssig, gießbar		
Dichte	0,91	g/cm ³	
Verbrauch	1,04	kg/m ² Scheibenfläche und mm Schichtdicke	
Eigenschaften des gehärteten Harzes			In Anlehnung an DIN 53 504 NSt. S 3 A * In Anlehnung an DIN 53 504 NSt. S 3 A *
- Reißdehnung	550	%	
- Zugfestigkeit	1,6	N/mm ²	
- Dichte	1,04	g/cm ³	
- Volumenschwund	13	%	
	* NK DIN 50 014 – 23/50-2		

VERARBEITUNG

Arbeitsvorbereitung

Das Glas wird auf die gewünschte Größe zugeschnitten und anschließend manuell oder mit geeigneten Glaswaschmaschinen gereinigt. Die Gläser müssen vor dem Füllen trocken, sauber und staubfrei sein. Die zu verbindenden Gläser werden mit Kö-Tape auf die gewünschte Dicke der Ködiguard-Zwischenschicht distanziert und verpresst.

Füllung

Die berechnete Gießharzmenge wird mit einer geeigneten Dosieranlage in den Scheibenzwischenraum gefördert. Nach Beendigung des Füllvorganges bleiben die Scheiben noch in schräger Lage, damit die beim Gießen eingebrachte Luft entweichen kann. Danach werden die Glasscheiben durch langsames Absenken in die Horizontale gebracht. Wenn Ködiguard die Einfüllöffnung erreicht hat, wird diese mit Köramelt 316 verschlossen.

Härtung

Die Aushärtung erfolgt in horizontaler Lage, die Auflage muss die Planität gewährleisten. Hierzu stehen Anlagen in unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung. Die UV-Bestrahlungsflächen müssen so dimensioniert sein, dass eine gleichmäßige Bestrahlung der gesamten Aushärtefläche möglich ist. Die Härtingszeit ist abhängig von der UV-Intensität. Die Raumtemperatur sollte 15°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten.

Weiterverarbeitung der Verbundelemente

Grundvoraussetzung ist, dass alle mit der GH-Schicht in Kontakt kommenden Materialien (Dichtstoffe, Klötze, etc.) verträglich sind.

Bitte weitergehende Verarbeitungs- und Anwendungshinweise anfordern und beachten.

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Gebinde gut verschlossen, kühl (nicht über 30 °C) und dunkel nicht länger als 6 Monate lagern. Ködiguard muss mit Luft-sauerstoff in Kontakt stehen. Verunreinigungen, insbesondere Rost, Metallabrieb usw. fernhalten. Feuchtzutritt muss vermieden werden.

Trockenpatronen regelmäßig kontrollieren.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschrift der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

50 kg, 180 kg, 800 kg

PRODUKTNUMMER

C 36042

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162

eMail

Internet

D-66929 Pirmasens

info@koe-chemie.de

www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030