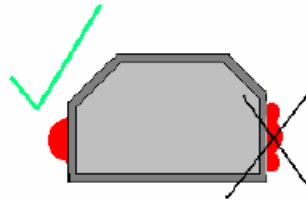


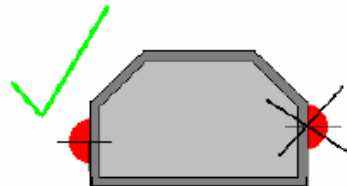
## Pravilno nanašanje GD 115

### 1.) Količina in geometrija



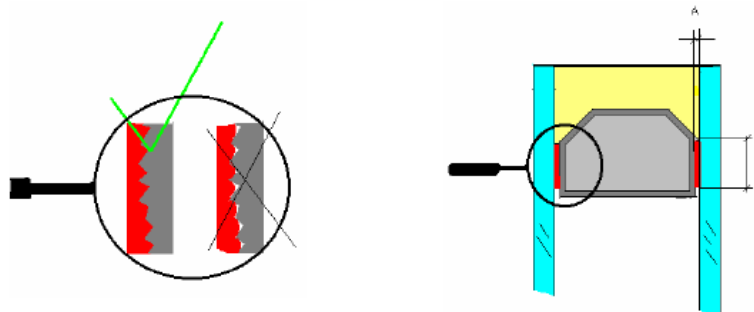
Nanesite **2,5 +/- 0,5g** (GD 115 z gostoto 1,05 kg/liter) na vsako stran distančnika po tekočem metru, neodvisno od širine distančnika. Nanos mora biti neprekinjen in naj ima polkrožno obliko. Nanos naj bo enakomeren brez vtisnjenih mest.

### 2.) Pozicija



Nanos naj bo na sredini bočne površine distančnika, kot je prikazano na sliki. Če je nanos preveč zadaj, ga lahko pri stiskanju potisne na hrbet distančnika, če pa je preveč spredaj, ga lahko stisne v notranjost izolacijskega stekla.

### 3.) Stiskanje



Pri stiskanju je potrebno paziti na dve stvari:

#### 3.1 Čas delovanja pritiska.

Da bi zagotovili butilu, da pravilno omoči površino moramo zagotoviti minimalen čas delovanja pritiska, ki znaša 3 sekunde. Gledano pod mikroskopom je površina stekla zelo neravna in je zato potreben določen čas da butil steče v mikropore.

### 3.2 Dimenzija tesnila po stiskanju.

Po stiskanju naj bo širina butila (dimenzija B na risbi) vsaj **3 mm**. Debelina butila (dimenzija A na risbi), pa mora biti vsaj **0.3 mm**.

## 4. Nasvet za pravilno obdelovanje GD 115

Natančne tehnične podatke najdete v Tehničnem listu.

Količino nanosa na stroju določamo na dva načina:

1. Nastavitev temperature določa lepljivost materiala. Temperatura ne sme biti nastavljena višje kot 150 °C ( v nasprotnem primeru se bo material termično razgradil ). Vedno upošteva, da potrebuje sistem določen čas, da se prilagodi spremembam temperaturnih nastavitvev.
2. Težo nanosa določa pritisk v sistemu in/ali hitrost traku.

Težo nanosa predpisano v točki 1. je potrebno periodično kontrolirati.